

4000 ~ 5000 kg

Capacidad de carga

0 ~ 7000 mm

Altura de elevación

Diesel

Tipos de unidad



DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie X es la nueva serie de carretillas elevadoras contrapesadas de combustión interna desarrollada por Hangcha de forma independiente, adoptando las tecnologías más avanzadas del mundo basadas en los productos originales. A través de la mejora integral del moldeado de apariencia, la conservación de energía, la protección del medio ambiente, la comodidad, la seguridad y la confiabilidad, se convertirá en la carretilla elevadora de clase mundial que puede satisfacer sus demandas generales.

CARACTERÍSTICAS

- **Conservación de energía y protección del medio ambiente**
El motor estándar es el motor controlado electrónicamente por riel común de alta presión que adopta tecnología de inyecciones múltiples de alta presión para garantizar una fuerte toma de potencia, menores emisiones y un mejor rendimiento de arranque en frío; ahorrando el 10% del consumo de energía.
- **Mantenimiento**
El ángulo de apertura ampliado del capó y el aumento de las placas laterales izquierda y derecha del capó pueden brindarle un modo de mantenimiento conveniente y rápido.
- **Fiabilidad**
La protección superior adopta un tubo de acero de forma especial, que puede reforzar la resistencia y mejorar el sellado de la cabina.
- **Comodidad**
El diseño del volante de pequeño diámetro y el sistema electrohidráulico, así como el interruptor combinado de doble manija tipo automóvil, mejorarán enormemente la comodidad de conducción.



EL RADIADOR ADOPTA UN RADIADOR DE ALETAS DE ALUMINIO CON UN MEJOR RENDIMIENTO Y UNA MAYOR RESISTENCIA ESTRUCTURAL. EL RADIADOR DE ACEITE INDEPENDIENTE, EL CANAL OPTIMIZADO DE DISIPACION DE CALOR DE ACEITE Y AGUA Y LOS ORIFICIOS DE VENTILACION DOBLES EN EL CONTRAPESO PUEDEN MEJORAR EN GRAN MEDIDA LA EFICIENCIA DE ENFRIAMIENTO Y LA CONFIABILIDAD DEL FUNCIONAMIENTO EN SOBRECARGA Y GARANTIZAR UN FUNCIONAMIENTO CONFIABLE DEL MOTOR.



EL PEDAL ANTIDESLIZANTE ES COMODO PARA SUBIR Y BAJAR DEL CAMION Y TAMBIEN ES MAS SEGURO PARA EL CONDUCTOR.



LA ADOPCION DE UNA CAJA ELECTRICA INTEGRADA DE NUEVA GENERACION HACE QUE EL MANTENIMIENTO Y LA REPARACION SEAN CONVENIENTES, EL DISEÑO SE VUELVE MAS RAZONABLE Y TIENE UN MEJOR RENDIMIENTO A PUEBA DE AGUA.



EL INSTRUMENTO LCD DE NUEVO DESARROLLO TIENE FUNCIONES MAS COMPLETAS Y UN RENDIMIENTO MAS ESTABLE Y MUESTRA COMPLETAMENTE EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DEL CAMION, EL DIAGNOSTICO DE PROBLEMAS Y OTRA INFORMACION IMPORTANTE, LO QUE PUEDE HACER QUE EL OPERADOR TENGA UN MEJOR CONOCIMIENTO DEL ESTADO DEL CAMION DE MANERA MAS INTUITIVA Y CONVENIENTE Y REALICE EL MANTENIMIENTO COMODAMENTE.

