

2.000-3.000 kilos

Capacidad de carga

0 ~ 125 mm

Altura de elevación

Batería de plomo-ácido

Tipos de unidad



CARACTERISTICAS

- **Seguridad**
Con tres tipos de frenos: freno de liberación, freno de marcha atrás y freno de emergencia, se garantiza la seguridad de conducción. La función antideslizante aplicada en pendientes garantiza la seguridad de la operación.
- **Comodidad**
El cuerpo compacto y el diseño grande y redondeado proporcionan una operación ideal en espacios limitados, y el chasis con diseño de cuña aumenta enormemente la capacidad de paso.
- **Rendimiento alto**
Este camión ofrece freno regenerativo y función antideslizamiento en pendientes. El tipo de conductor de pie con motor de accionamiento de alta potencia proporciona una velocidad de desplazamiento rápida y una buena capacidad de pendiente.
- **Fiabilidad**
Se utilizan enchufes y conectores a prueba de agua para brindar una protección confiable al sistema eléctrico. El exclusivo sistema de suspensión flotante adoptado garantiza un buen agarre de las ruedas motrices y una excelente.



DETALLE



DETALLE 02