

1200 ~ 2000 kg

Capacidad de carga

0 ~ 12 500 mm

Altura de elevación

Batería de plomo-ácido

Tipos de unidad



DESCRIPCIÓN GENERAL

Después de varios años de diseño, desarrollo y fabricación, Hangcha lanzó recientemente un nuevo producto: la carretilla retráctil de versión premium de la serie A: CQD12/14/16/20-AD2H. Esta carretilla se utiliza principalmente en almacenes de varios niveles. La capacidad de carga nominal de la CQD20-AD2H es de 2 toneladas, la altura máxima de elevación es de 12,5 m y la capacidad de carga puede alcanzar los 1100 kg en la altura máxima de elevación. Sus parámetros técnicos y configuración son similares a los de productos similares de fabricantes internacionales como Crown, Linde, Jungheinrich e Hyster. Este producto (carretilla retráctil de versión premium de la serie A) junto con la carretilla retráctil estándar constituyen la familia completa de carretillas retráctiles de la serie A de Hangcha. Estos productos se complementan entre sí en tonelaje nominal, cubren diferentes precios juntos y pueden satisfacer diferentes demandas en precios, funciones y configuración de varios usuarios.

CARACTERÍSTICAS

- **Apariencia**

Los mejores equipos de diseño de apariencia de Europa y China se han comprometido a llevar a cabo un diseño completamente nuevo y optimizado para este producto. Presenta una apariencia hermosa y elementos de diseño europeos, excelente ergonomía y funciones de interacción hombre-computadora, y hereda elementos de apariencia de los camiones eléctricos de la Serie A.

- **Fiabilidad**

El tanque de aceite de plástico LLD PE, que aumenta la calidad y la limpieza del aceite de manera eficaz, junto con el elemento de filtro hidráulico de la empresa alemana HYDAC, proporciona una limpieza mucho mayor de todo el sistema hidráulico. El tanque de aceite presenta un gran volumen, un rápido intercambio de calor y, junto con un ventilador electrónico dentro de la carcasa, logra rápidamente el equilibrio térmico del aceite hidráulico a la temperatura de trabajo más adecuada.

- **Mantenimiento**

La batería estándar DIN es una configuración estándar con una capacidad de hasta 48 V/600 Ah, y la capacidad máxima disponible como opción es de 775 Ah, con una gran resistencia. La batería se puede desplegar por el lado de forma estándar, lo que resulta conveniente para el mantenimiento.

- **Rendimiento alto**

El sistema de propulsión incluye la caja de cambios ZF® importada de Alemania con embalaje original, el motor de propulsión de CA Schabmuller® importado y el motor de dirección eléctrica Schabmuller®, con un rendimiento excelente, así como el sistema de propulsión, el motor de CA, el sistema EPS (dirección asistida eléctrica) y el sistema de frenado electromagnético de la misma configuración que el de las marcas importadas, como Jungheinrich, Hyster y otros fabricantes líderes. Todas las piezas principales son productos ZF importados de Alemania.



ESTRUCTURA DE PEDAL COMPLETAMENTE ABIERTA, LAS PARTES ELECTRICAS ESTAN COMPLETAMENTE EXPUESTAS, LO QUE ES CONVENIENTE PARA EL MANTENIMIENTO



DISEÑO ERGONOMICO GENERAL



DISEÑO ERGONOMICO GENERAL



CONFIGURACION ESTANDAR: BATERIA DESPLEGABLE LATERAL + CARRO (OPCIONAL)



VALVULA ELECTROMAGNETICA MULTIVIA SAUER-DANFOSS DE ULTIMA GENERACION IMPORTADA DE ALEMANIA