

6.000 ~ 10.000 kg

Capacidad de carga

0 ~ 7000 mm

Altura de elevación

Iones de litio

Tipos de unidad



DESCRIPCIÓN GENERAL

Si bien hereda el diseño familiar de las carretillas elevadoras eléctricas, algunas piezas clave son universales para las carretillas de combustión interna. Toda la carretilla se ha optimizado en términos de rendimiento, ergonomía, confiabilidad, mantenimiento, capacidad de trabajo al aire libre y capacidad de carga para satisfacer las necesidades de los clientes en cuanto a escenarios de uso de carretillas elevadoras de combustión interna.

CARACTERÍSTICAS

- **Eficiente**
El puerto de carga presenta un diseño de puerta dentro de puerta, con baterías de cambio rápido estándar, lo que hace que tanto la carga como el cambio de batería sean convenientes
- **Visión**
Hereda las ventajas de la estructura especial de la batería de litio, lo que da como resultado un cuerpo más compacto, mejor visibilidad, amplio espacio de operación y excelente ergonomía.
- **Seguridad**
Equipado con dos conductos de aire de refrigeración independientes para garantizar un rendimiento duradero y eficiente. Las características estándar incluyen desaceleración de giro, que reduce el radio de giro para una mayor maniobrabilidad y estabilidad durante la operación.



➡ Las baterías de litio vienen de serie con puertos de carga rápida de doble pistola, combinados con cargadores de doble pistola para una reposición de energía eficiente.



➡ El sistema de elevación hidráulico utiliza tecnología de confluencia de doble bomba, combinada con un potente sistema, lo que da como resultado una mejora general en el rendimiento.



➡ Utiliza estructuras de camión de combustión interna, incluido el bastidor y los ejes delantero y trasero, combinados con neumáticos grandes para aumentar la distancia al suelo, lo que hace mas adecuado para operaciones al aire libre

