

1.500 ~ 3.800 kg

Capacidad de carga

0 ~ 7000 mm

Altura de elevación

Diesel

Tipos de unidad



## **DESCRIPCIÓN GENERAL**

La serie X es la nueva serie de carretillas elevadoras contrapesadas de combustión interna desarrollada por Hangcha de forma independiente, adoptando las tecnologías más avanzadas del mundo basadas en los productos originales. A través de la mejora integral de la apariencia, el moldeado, la conservación de la energía, el respeto al medio ambiente, la comodidad, la seguridad y la confiabilidad, se convertirá en la carretilla elevadora de clase mundial que puede satisfacer sus demandas generales.

## **CARACTERÍSTICAS**

- **Comodidad**  
Se adopta un nuevo tipo de caja de hierro. Se aumenta el ancho interior del mástil interior y el espacio entre los cilindros de elevación. La bajada de los instrumentos en la cabina aumentará en gran medida la visibilidad hacia adelante; la visibilidad trasera también se mejorará en gran medida mediante el diseño optimizado del contrapeso.
- **Fiabilidad**  
El cojinete de rodillos de 2,0 a 3,8 t en el perno rey del eje de dirección adopta un cojinete de rodillos cónicos de gran tamaño (TRB), un cilindro de dirección más grande y conjuntos de bloque de parachoques en la parte superior, lo que puede prolongar la vida útil del cojinete y mejorar en gran medida la confiabilidad del eje de dirección.
- **Mantenimiento**  
El ángulo de apertura ampliado del capó y el aumento de las placas laterales izquierda y derecha del capó pueden brindarle un modo de mantenimiento conveniente y rápido.



→ TODO EL CAMION ADOPTA LUCES LED COMO REFLECTORES Y UN NUEVO TIPO DE RETRORREFLECTOR PANORAMICO PARA GARANTIZAR LA CONSERVACION Y EL AHORRO DE ENERGIA, ADEMAS DE MEJORAR EN GRAN MEDIDA EL RENDIMIENTO Y LA VIDA UTIL DE LAS LUMINARIAS AL MISMO TIEMPO.



→ EL MOTOR CONTROLADO ELECTRONICAMENTE POR RIEL COMUN DE ALTA PRESION QUE ADOPTA TECNOLOGIA DE INYECCIONES MULTIPLES DE ALTA PRESION PARA GARANTIZAR UNA FUERTE TOMA DE FUERZA, MENORES EMISIONES Y UN MEJOR RENDIMIENTO DE ARRANQUE EN FRIO, AHORRANDO EL 10% DEL CONSUMO DE ENERGIA.



→ EL ENCHUFE RESERVADO DE LA FUNCION DE EXTENSION DEL MODULO INTELIGENTE SE ENCUENTRA EN LOS HACES DE CABLE, LO QUE HACE QUE LA GESTION DEL CAMION SEA MAS COMODA Y RAPIDA.



→ LA PROTECCION SUPERIOR ADOPTA UN TUBO DE ACERO DE FORMA ESPECIAL, QUE PUEDE REFORZAR LA RESISTENCIA Y MEJORAR EL SELLADO DE LA CABINA.



➔ LA ADOPCION DE UNA CAJA ELECTRICA INTEGRADA DE NUEVA GENERACION HACE QUE EL MANTENIMIENTO Y LA REPARACION SEAN MAS CONVENIENTES, EL DISEÑO SE VUELVE MAS RAZONABLE Y TIENE UN MEJOR RENDIMIENTO A PRUEBA DE AGUA.



➔ EL INSTRUMENTO LCD RECIENTEMENTE DESARROLLADO TIENE FUNCIONES MAS COMPLETAS Y UN RENDIMIENTO MAS ESTABLE Y MUESTRA COMPLETAMENTE EL ESTADO COMPLETO DEL CAMION, EL CODIGO DE FALLA Y OTRA FUNCION IMPORTANTE, LO QUE PUEDE HACER QUE EL OPERADOR TENGA UN MEJOR CONOCIMIENTO DEL ESTADO DEL CAMION DE MANERA MAS INTUITIVA Y CONVENIENTE Y HACER EL MANTENIMIENTO CONVENIENTEMENTE.